

# Legierung EN AW 6063

Die Legierung EN AW 6063 zeichnet sich durch gute Beschichtungseigenschaften bei gleicher, höherer Festigkeit aus. Anwendung findet die Legierung EN AW 6063 bei Profilen mit anspruchsvollen Profilgeometrien und guter chemischer Beständigkeit, bei ausreichenden Festigkeitswerten.

## Mechanische Eigenschaft

Alle Werte sind Mindestwerte nach EN 755-2

Bezeichnung EN 573-3	Zustand	Wanddicke e [mm]	Rp 0,2 [N/mm <sup>2</sup> ]	Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	A [%]	A 50 mm [%]	Härte [HB]
EN AW 6063	T4	≤ 25	65	130	14	14	50
	T6	≤ 10	170	215	8	6	75
		5 < e ≤ 25	160	195	8	6	75
	T66	≤ 10	200	245	8	6	80
		10 < e ≤ 25	180	225	8	6	80

## Chemische Zusammensetzung (AlMg0,7Si)

[%]	Si	FE	CU	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Andere Elemente	AL
<b>Min.</b>	0,20	-	-	-	0,45	-	-	-	0,20	REST
<b>Max.</b>	0,60	0,35	0,10	0,10	0,90	0,10	0,10	0,10	0,20	REST

## Technische Eigenschaften

<b>Verformbar <sup>1)</sup></b>	sehr gut
<b>Zerspanbarkeit <sup>2)</sup></b>	sehr gut
<b>Schweißbar <sup>3)</sup> <sup>4)</sup></b>	gut
<b>Korrosionsbeständigkeit</b>	sehr gut
<b>Anodisierbarkeit</b>	sehr gut
<b>Beschichtbar</b>	sehr gut

## Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)

<b>Dichte</b>	ca. 2,7 g/cm <sup>3</sup>
<b>Elastizitätsmodul</b>	ca. 70.000 N/mm <sup>2</sup>
<b>Elektrisch Leitfähigkeit</b>	34 - 38 MS/m
<b>Erstarrungsbereich</b>	585 °C - 650 °C
<b>Wärmeausdehnungskoeffizient</b>	23 · 10 <sup>-6</sup> 1/K
<b>Wärmeleitfähigkeit</b>	200 - 220 W/(m·K)

## Anwendungsbereich

- Schiffsbau
- Luftfahrt
- Metallbau
- Maschinenbau
- Haushaltartikel
- Elektrotechnik

### Iventum GmbH

Lieferportfolio  
Strangpressprofile, Systemprofile

Fürkerfeldstraße 14-16,  
D-42697 Solingen

Telefon +49 212 781724-00

Vertrieb +49 212 781723-99

E-Mail [info@iventum-profil.de](mailto:info@iventum-profil.de)

Internet [www.iventum-profil.de](http://www.iventum-profil.de)

<sup>1)</sup> Mit zunehmender Aushärtung bzw. Verfestigung nimmt die Verformbarkeit ab.

<sup>2)</sup> Nur im Zustand kaltausgelagert.

<sup>3)</sup> Gilt für den warmausgehärteten Zustand.

<sup>4)</sup> Bei ausgehärteten Legierungen tritt in der Wärmeeinflusszone ein Festigkeitsabfall auf. Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte.