

Legierung EN AW 6082

Die Legierung EN AW 6082 AlMgSi1 zeichnet sich durch eine hohe Festigkeit und eine sehr gute Korrosionsbeständigkeit aus.

Mechanische Eigenschaft

Alle Werte sind Mindestwerte nach EN 755-2

Bezeichnung EN 573-3	Zustand	Wanddicke e [mm]	Rp 0,2 [N/mm ²]	Rm [N/mm ²]	A [%]	A 50 mm [%]	Härte [HB]
EN AW 6082	T4	≤ 25	110	205	14	12	70
	T5 Offenes Profil	≤ 5	230	270	8	6	90
	T5 Hohlprofil	≤ 5	230	270	8	6	90
	T6 Offenes Profil	≤ 5	250	290	8	6	95
		5 < e ≤ 25	260	310	10	8	95
	T6 Hohlprofil	≤ 5	250	290	8	6	95
5 < e ≤ 25		260	310	10	8	95	

Chemische Zusammensetzung (AlMgSi1)

[%]	Si	FE	CU	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Andere Elemente	AL
Min.	0,70	-	-	0,40	0,60	-	-	-	0,20	REST
Max.	1,30	0,50	0,1	1,00	1,20	0,25	0,20	0,10	0,20	REST

Technische Eigenschaften

Verformbar ¹⁾	gut
Zerspanbarkeit ²⁾	sehr gut
Schweißbar ³⁾ ⁴⁾	gut
Korrosionsbeständigkeit	sehr gut
Anodisierbarkeit	gut ⁵⁾
Beschichtbar	gut

Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)

Dichte	ca. 2,7 g/cm ³
Elastizitätsmodul	ca. 70.000 N/mm ²
Elektrisch Leitfähigkeit	27 - 32 MS/m
Erstarrungsbereich	585 °C - 650 °C
Wärmeausdehnungskoeffizient	23 · 10 ⁻⁶ 1/K
Wärmeleitfähigkeit	170 - 220 W/(m·K)

Anwendungsbereich

- Fahrzeugbau
- Schiffsbau
- Luftfahrt
- Metallbau
- Tragwerke

Iventum GmbH

Lieferportfolio
Strangpressprofile, Systemprofile

Fürkerfeldstraße 14-16,
D-42697 Solingen

Telefon +49 212 781724-00

Vertrieb +49 212 781723-99

E-Mail info@iventum-profil.de

Internet www.iventum-profil.de

¹⁾ Mit zunehmender Aushärtung bzw. Verfestigung nimmt die Verformbarkeit ab.

²⁾ Nur im Zustand kaltausgelagert.

³⁾ Gilt für den warmausgehärteten Zustand.

⁴⁾ Bei ausgehärteten Legierungen tritt in der Wärmeeinflusszone ein Festigkeitsabfall auf.

⁵⁾ Die Anodisierbarkeit gilt nur für Schutzeloxal ohne dekorativen Anspruch.

Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte.